



ФАРКОГ.РФ

+7 (495) 669-38-36

НÁVOD NA MONTÁŽ:

■ 1. Demontujte zadné svetlá. ■ 2. Demontujte zadný plastový nárazník a kovovú výstuhu nárazníka. ■ 3. Čažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Najprv k pozdĺžnym nosníkom priskrutkujte záhlka postranné konzoly A, B, C, D, na ktoré následne prichytíte rám E. Čažné zariadenie vzhľadom na voľné uloženie ustawte do správnej polohy a všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 4. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 5. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 6. Demontujte spojovaciu guľu. ■ 7. Vyrezte vybranie v podhláde nárazníka pre držiak gule a elektrozásuvky podľa obrázka - DETAIL. ■ 8. Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstuhu, ktorý nahradza rám čažného zariadenia. ■ 9. Prevedte spätnú montáž ďalších demontovaných častí. ■ 10. Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

Kód: O0585(A,I,C)

ДÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku čažného zariadenia.
- Na čažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu čažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm